

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02965

Срок действия с 26.08.2022 по 25.08.2025

№ 0055969

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева". Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты sertif42@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11AЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ
(см. приложение, бланки №№ 0006703, 0006704).
ГОСТ 10704-91.
Серийный выпуск.

КОД ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.13.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80 (химический состав (п. 2.2), механические свойства (п. 2.5), механические свойства сварных соединений (п. 2.18), технологические свойства (п. 2.13), геометрические размеры (п. 1.1), отклонения формы и расположения поверхностей (пп. 1.1, 2.9), разделка кромок, обработка концов (пп. 2.9, 2.10), качество поверхности (п. 2.6), параметры сварных швов (п. 2.8), сплошность при неразрушающем контроле (п. 4.14), стойкость при испытании внутренним гидравлическим давлением (пп. 2.11, 2.19), маркировка (п. 5.1)).

КОД ТН ВЭД ЕАЭС
Смотрите приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ОАО "УРАЛТРУБПРОМ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623107, РОССИЯ, Свердловская область, город Первоуральск, улица Сакко и Ванцетти, дом 28. ИНН: 6625005042.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ОАО "УРАЛТРУБПРОМ"). ИНН 6625005042, КПП 785050001. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623107, РОССИЯ, Свердловская область, город Первоуральск, улица Сакко и Ванцетти, дом 28. Телефон (3439)297-502, факс (3439)632-767, адрес электронной почты mail@trubprom.com.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 12 от 15.08.2022 Лаборатории Открытого акционерного общества "Уральский трубный завод", свидетельство об аккредитации № ИЛ/ЛРИ-01077 от 21.12.2017; протокола измерительного контроля № 11 от 11.08.2022 Отдела технического контроля (ОТК) Открытого акционерного общества "Уральский трубный завод"; заключения по неразрушающему контролю № 78/22 от 18.08.2022 Службы контроля качества и метрологии (СККиМ) Открытого акционерного общества "Уральский трубный завод"; заключения по испытанию труб гидравлическим давлением № 87/22 от 17.08.2022 Открытого акционерного общества "Уральский трубный завод"; акта о результатах анализа состояния производства № 1091 от 25.08.2022 Органа по сертификации металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиала Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией - не реже 1 раза в 12 месяцев.

Схема сертификации За, предусматривающая испытания типового образца продукции, анализ состояния производства, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции, анализ состояния производства.

Руководитель органа

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0006703

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02965

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ОАО "УРАЛТРУБПРОМ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623107, РОССИЯ, Свердловская область, город Первоуральск, улица Сакко и Ванцетти, дом 28.	
24.20.13.130	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ групп А, Б, В, Д; обычной/повышенной точности изготовления; мерной/кратной мерной длины, I/II класса точности по длине; немерной длины:	ГОСТ 10704-91
7306 30 770 8	из стали марок Ст2, Ст3, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс, 08, 08пс, 10, 10пс, 20, 20пс, 20-КСХ; наружным диаметром от 114,0 до 168,0 мм, толщиной стенки от 3,0 до 16,0 мм; с объемной термической обработкой/с локальной термической обработкой сварного соединения;	
7306 30 800 0	из стали марок Ст2, Ст3, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс, 08, 08пс, 10, 10пс, 20, 20пс, 20-КСХ; наружным диаметром от 177,8 до 325,0 мм, толщиной стенки от 3,0 до 22,0 мм; с объемной термической обработкой; наружным диаметром от 177,8 до 406,4 мм, толщиной стенки от 3,0 до 22,0 мм; с локальной термической обработкой сварного соединения	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0006704

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02965

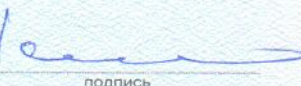
Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ОАО "УРАЛТРУБПРОМ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623107, РОССИЯ, Свердловская область, город Первоуральск, улица Сакко и Ванцетти, дом 28.	
24.20.13.130	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ групп А, Б, В, Д; обычной/повышенной точности изготовления; мерной/кратной мерной длины, I/II класса точности по длине; немерной длины:	ГОСТ 10704-91
7305 31 000 0	из стали марок Ст2, Ст3, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс, 08, 08пс, 10, 10пс, 20, 20пс, 20-КСХ; наружным диаметром от 426,0 до 630,0 мм, толщиной стенки от 4,0 до 22,0 мм; с локальной термической обработкой сварного соединения;	
7306 50 800 9	из стали марок 22ГЮ, 09Г2С, 17ГС, 17Г1С, 17Г1С-У, 20Ф, 09ГСФ, 08ХМФЧА, 13ХФА, 06ГБ, 22ГФ, 26ХМА; наружным диаметром от 114 до 325 мм, толщиной стенки от 3,0 до 22,0 мм; с объемной термической обработкой; наружным диаметром от 114 до 630 мм, толщиной стенки от 3,0 до 22,0 мм; с локальной термической обработкой сварного соединения	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия


подпись

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия